



# BLING-BLING



POLIURETANO  
ALUMINIO



160°C  
\*1162 : 180°C



SACAR EN  
FRÍO



Cuchilla Flock 60°



MIRROR 100 µm  
STAR 350 µm



20  
SEGUNDOS

## DESCRIPCIÓN

### UTILIZACIÓN

1. Cortar el producto al revés con una cuchilla de flock.
2. Quitar el exceso de material.
3. Prensar el diseño sobre el textil con el soporte de poliéster, protegiéndolo con un papel de silicona a 160°C / 20 segundos (1162 : 180°C) – presión media.
4. Recoger el soporte cuando frío.

ESPELURA:



**Poliéster / Aluminio** - Los BLING-BLING se componen de 2 gamas: los "MIRROR" con un aspecto metalizado 100 micras y los "STAR" con lentejuelas 350 micras

SOPORTE: **Poliéster adhesivo transparente.**



### APROPIADO PARA

Algodón ● Poliéster ● Acrílico y fibras similares.

### PRECAUCIONES

- Siempre seguir las instrucciones indicadas en las prendas.
- Esperar 24 horas antes de lavar el tejido prensado
- Planchado: al revés

### LIMPIEZA

- STAR : Máximo 40° C  
MIRROR : a mano con agua fría únicamente
- Al revés
- Sin productos de limpieza que sean agresivos
- Secadora : NO
- Limpieza en seco : NO

### ALMACENAJE

- Un año máximo
- En un ambiente seco (15-30° C)
- Protegido de la luz
- Verticalmente

**Chemica**  
Heat transfers for textiles

RECOMENDACIONES: Siempre recomendamos hacer pruebas antes de cualquiera producción en seria.